



GAS-TO-LIQUIDS

SCHNEID- UND SCHLEIFÖLE
AUS UMWELTFREUNDLICHEM ERDGAS



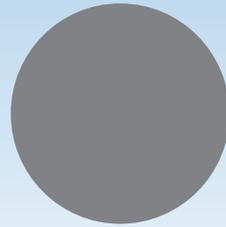
www.oelfrei.com

herkömmliches Hydrocrack Öl

greenCNC Gas-to-Liquids Öl



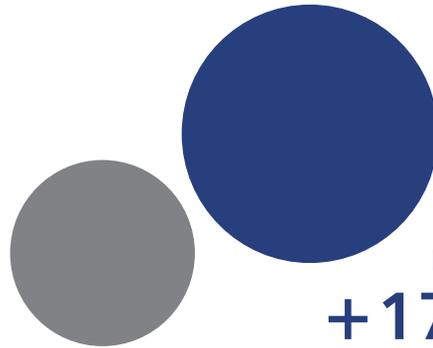
GERINGE VERDAMPFUNG



bis zu
-60%



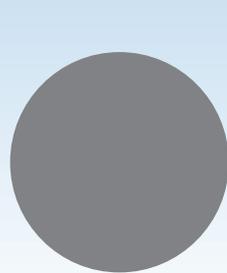
HOHER FLAMMPUNKT



bis zu
+17%



WENIGER VERSCHLEISS



bis zu
-20%

HAUTFREUNDLICH
UMWELTFREUNDLICH
GUTES LUFTABSCHNEIDEVERMÖGEN
KEIN SCHAUM BEI DER BEARBEITUNG
HOHE OXIDATIONSTABILITÄT
KEIN GERUCH IN DER NASE
KEIN NEBEL IN DER HALLE
HOHER FLAMMPUNKT

greenCNC[®]
Metalworking

Auszug aus dem greenCNC Gas-to-Liquids Produktsortiment:

greenCNC GTL CUT 5 für die Buntmetall-, Aluminium- und Glasbearbeitung

greenCNC GTL CUT 7 für die mittelschwere Bearbeitung

greenCNC GTL CUT 40 für schwerste Zerspanung

greenCNC GTL GRIND 20 für das Schleifen von Hartmetall

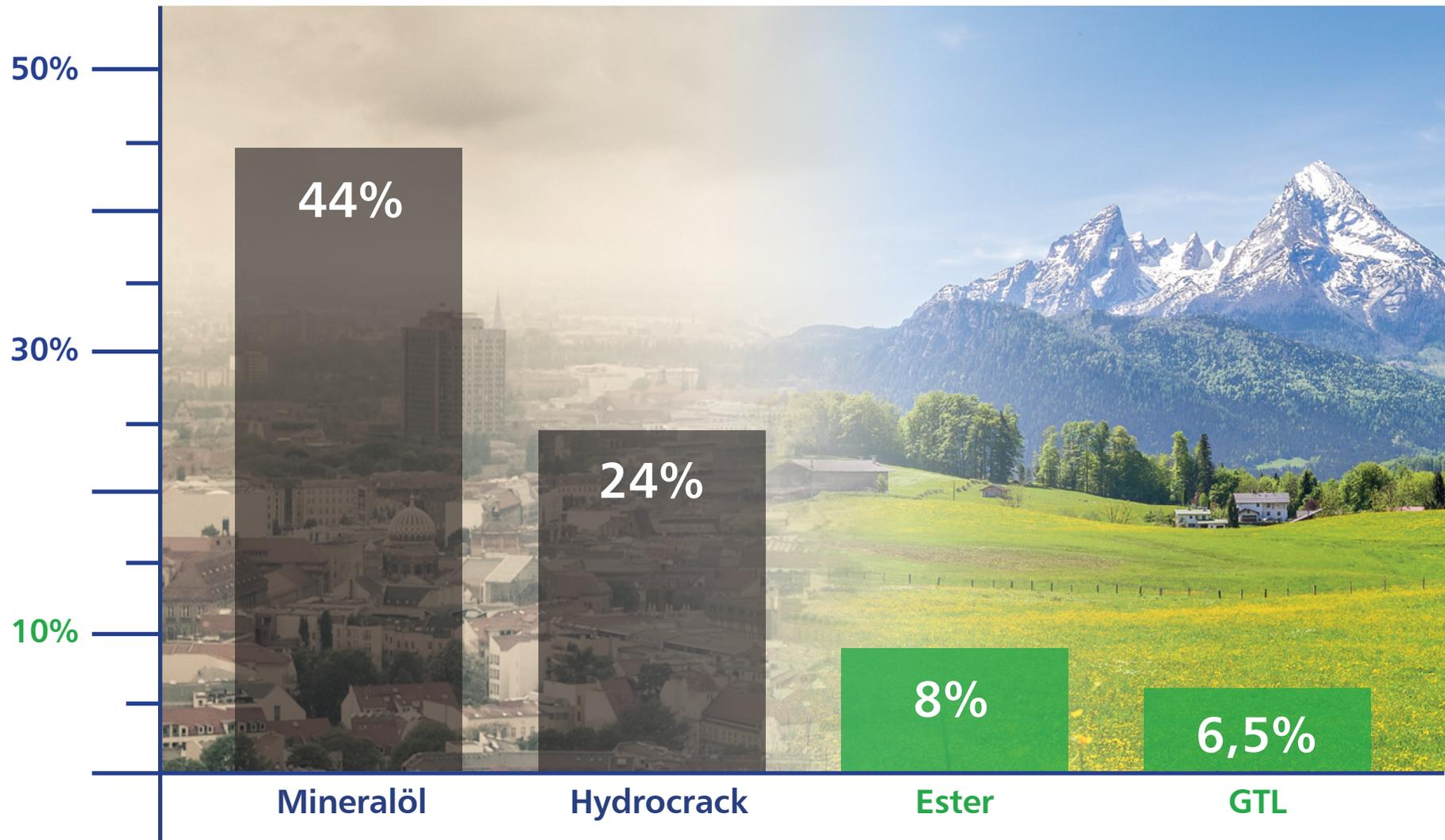
greenCNC GTL GRIND 21 für das Schleifen von Stahl und seinen Legierungen



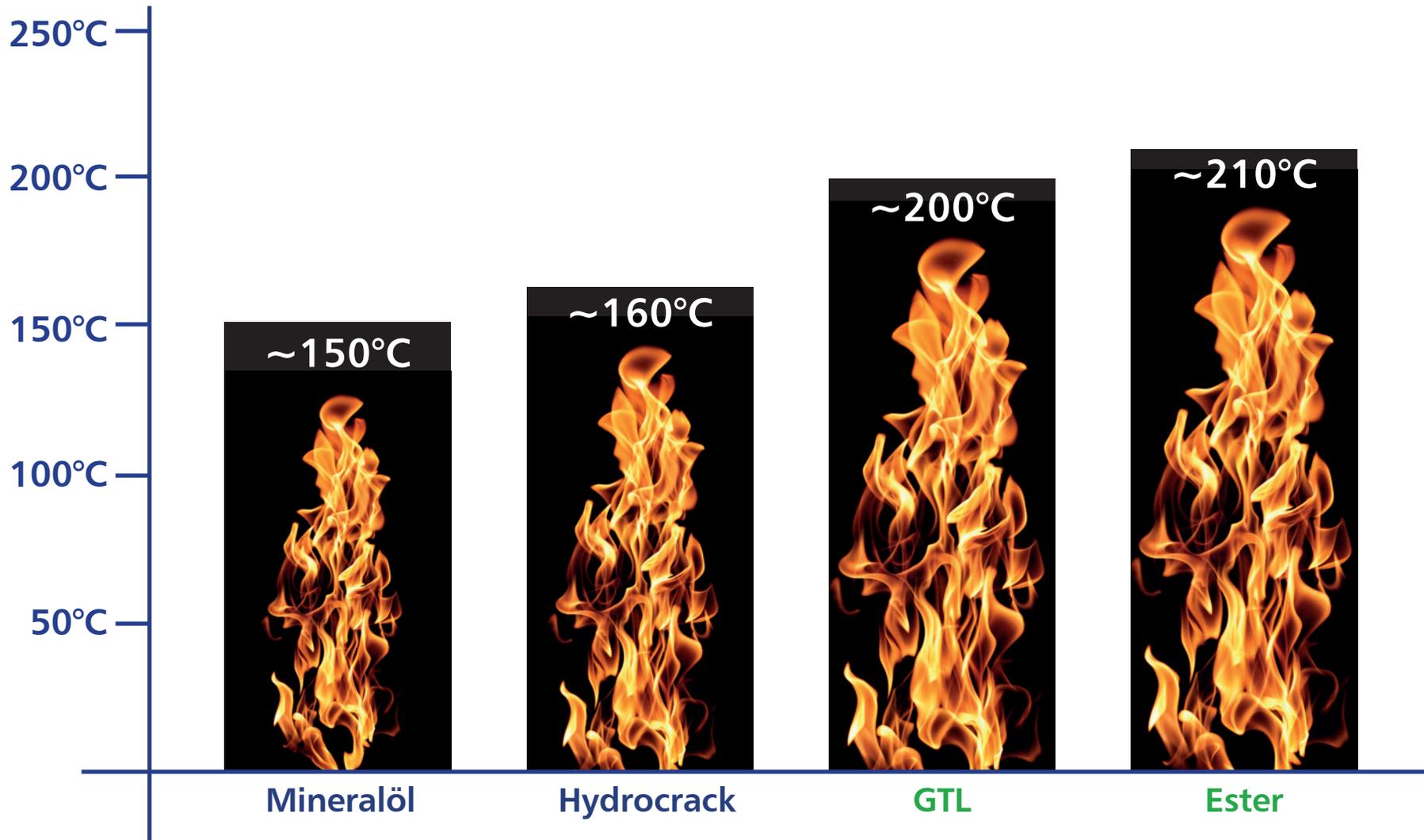
DIE MENGE MACHT DAS GIFT!

Ab dem 01.06.2015 müssen alle Rohrleitungen und Maschinen, in denen ein Bearbeitungsöl mit einer Viskosität < 21,5 mm²/sec enthalten ist nach GHS als „aspirationstoxisch“ (R 65 / GHS 08) gekennzeichnet werden.

Verdampfungsverlust nach Noack bei 250° C - DIN 51581



FLAMMPUNKT DIN EN ISO 2592





ÖL- & MINERALÖLFREIE KÜHLSCHMIERSTOFFE
Zukunftsweisende Schmierstofftechnologie, Mitarbeiter- & Umweltschutz

Günther Karl GmbH - Verwaltung -
Adolf-Kolping-Straße 32
D-84359 Simbach/Inn
Tel. +49 (0) 8571 7970
Fax +49 (0) 8571 602557
info@oelfrei.com



www.oelfrei.com